

PARCO NAZIONALE DEL CILENTO VALLO DI DIANO E ALBUR

**INDICATORE ANNUALE E TRIMESTRALE DI TEMPESTIVITA' DEI PAGAMENTI ART.9 DPCM  
22/09/2014 (Periodo pagamenti dal 01-04-2020 al 30-06-2020)**

**(al 09-07-2020)**

INDICATORE CALCOLATO

**11**

Analisi di **101** pagamenti per un totale di **316.738,38€**